EN AW-6082 / ANTICORODAL®-112

Fiche Technique

Barres Rondes

EN AW-6082
EN AW-AlSi1MgMn
T6

Les barres rondes en ANTICORODAL®-112 conviennent parfaitement aux applications réclamant une résistance mécanique moyenne et elles se distinguent par leur très bonne usinabilité, leur haute résistance à la corrosion et leur bonne soudabilité.

APPLICATIONS

De résistance moyenne, l'alliage ANTICORODAL®-112 présente une bonne résistance à la corrosion et il est de préférence utiliser dans la construction mécanique.

Exemples d'application: pièces d'équipements et des machines obtenues par différents types d'usinage. Convient à une utilisation en contact avec les aliments selon la norme EN 602.

CARACTÉRISTIQUES

Surface étirées h11
filées
coulées et tournées

Il est possible que les barres étirées présentent de fines traces dues au processus d'étirage. La surface peut être décolorée par le traitement thermique.

Usinage
usinabilité bonne
stabilité de forme bonne

Aptitude à l'anodisation
- technique très bon
- décorative aptitude limitée *

* Bon comportement à l'anodisation, mais sans garantie quant à l'anodisation décorative pour la couleur et l'uniformité. La surface doit être traitée mécaniquement, et ce, assez profondément. Les barres rondes coulées ne conviennent pas - ou seulement de manière restreinte - à l'anodisation décorative (teinte plus foncée et traces de structure de la coulée sont possibles).

Résistance à la corrosion
- excellente en atmosphère normale
- bonne en atmosphère marine

Soudabilité
- WIG/MIG excellente
- résistance excellente

Perte de résistance dans la zone affectée thermiquement.

TOLÉRANCES

Diamètre / Rectitude

Diamètre [mm]	Tolérance [mm]	Écart de linéarité [mm/m]
étiré 4 - 28	Tolérance h11	max. 2
filé 30 - 400	EN 755-3	max. 3 (à partir de Ø170 mm valeur indicative)
coulé 330 - 540	±2.00	max. 2 (non conforme)

COMPOSITION CHIMIQUE

% poids selon EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0.7	max.	max.	0.40	0.6	max.	max.	max.
1.3	0.50	0.10	1.0	1.2	0.25	0.20	0.10

Aluminium: Reste / Autres additions: Chaque ≤ 0.05, Total ≤ 0.15

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (Valeurs indicatives)

Densité	2.70 g/cm^3
Module d'élasticité	69'000 MPa
Coefficient de dilatation linéaire (20-100°C)	23.4 10^{-6} K^{-1}
Conductivité thermique	150 - 170 W/mK
Conductivité électrique (20°C)	24 - 28 MS/m

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Valeurs garanties T6

Diamètre [mm]	Résistance à la traction R_m [MPa]	Limite d'élasticité $R_{p0.2}$ [MPa]	Allongement A [%]
6 – 28 étiré	min. 310	min. 255	min. 10
30 - 140 filé	min. 310	min. 260	min. 8
150 – 190 filé	min. 280	min. 240	min. 6
200 – 240 filé	min. 270	min. 240	min. 6
250 – 400 filé	min. 250	min. 185	min. 5
330–540 coulé*	min. 240	min. 175	min. 4

*Valeurs indicatives. Les propriétés mécaniques ne sont pas répertoriées dans la norme EN

DISPONIBILITÉ EN STOCK

Diamètre [mm]	Longueur [mm] / État
4 / 5*	2500 – 3000 / T39 étiré
6 / 7*	2500 – 3000 / T39 ou T6 étiré
8 - 28	2500 – 3000 / T6 étiré
30 - 160	2500 – 3000 / T6 filé
170 - 250	2000 – 3000 / T6 filé
270 - 400	1500 – 3000 / T6 filé
330 - 540	1250 / coulé

* Etat T39 = recuit de mise en solution + formé à froid, les valeurs de résistance sont similaires à l'état T6.

Additionnel en stock: Qualité spéciale avec pauvres en tensions.
Diamètre 30 - 60 mm, longueur 3000 mm, état T651, étiré.

Qualité spéciale, de faibles contraintes résiduelles.

Autres épaisseurs, dimensions et état sur demande.

Les informations contenues dans cette fiche technique ne constituent pas une garantie quant aux propriétés du matériau, de son aptitude au parachèvement, à l'assemblage ou aux applications dans des cas particuliers. Les indications jointes aux fiches techniques en font partie intégrante et l'utilisateur / le parachèveur doit également en tenir compte. Allega se réserve le droit de modifier cette fiche technique sans préavis.

ALLEGA

Allega GmbH ▪ Seeblerstrasse ▪ CH-8172 Niederglatt ZH ▪ Tel. +41 44 852 41 11 ▪ Fax +41 44 852 43 44 ▪ www.allega.ch

Edition octobre 2026